



WERKSTOFFDATEN

Magnetische Werte nach DIN IEC 60404-8-1

			20 °C	150 °C
Energieprodukt (B·H) _{max.}	typ.	kJ/m ³	210	160
	min.	kJ/m ³	180	130
Remanenz B _r	typ.	mT	1050	920
	min.	mT	1000	880
Revers. Temp.- Koeff. von B _r	ca.	%/K	-0,08 ¹⁾	
Koerzitiv- feldstärke H _c	H _{cB} typ.	kA/m	790	680
	H _{cB} min.	kA/m	720	610
	H _{cJ} typ.	kA/m	2800	1300
	H _{cJ} min.	kA/m	2500	1050
Revers. Temp.- Koeff. von H _{cJ}	ca.	%/K	-0,5 ¹⁾	
Relative permanente Permeabilität μ _{rec.}	ca.		1,1	
Curie- Temperatur	ca.	°C	350	
Max. Betriebs- temperatur	ca.	°C	220 ²⁾	
Magnetisierungs- feldstärke	min.	kA/m	>2000	

Mechanische Werte

			20 °C
Dichte	ca.	g/cm ³	7,6
Härte Vickers	ca.	HV	560-580
Elastizitätsmodul	ca.	10 ³ N/mm ²	150
Druckfestigkeit	ca.	N/mm ²	1000
Biegefestigkeit	ca.	N/mm ²	250
Längenausdehn.- Koeffizient	q. V. ³⁾	ca. 10 ⁻⁶ /K	-1
	i. V. ⁴⁾		5
Spez. elektr. Widerstand	ca.	10 ⁻⁶ Ωm	1,6
Spez. Wärmekapazität	ca.	J/(kg·K)	440
Wärmeleitfähigkeit	ca.	W/mK	8

¹⁾ Im Temperaturbereich von 20 °C bis 100 °C.

²⁾ Die max. Betriebstemperatur ist abhängig von der Magnetabmessung und der spezifischen Anwendung. Bitte kontaktieren Sie unsere Anwendungstechnik für weitere Informationen.

³⁾ q. V. = quer zur Vorzugsrichtung.

⁴⁾ i. V. = in Vorzugsrichtung.

* Lizenzgeber Hitachi Metals Ltd.

Alle angegebenen Werte wurden an Standardproben gemäß IEC 60404-5 ermittelt.
 Bei matrizengepressten Magneten können je nach Form und Abmessung Abweichungen auftreten.